

## HSF Konstruktionskleber

Der HSF Konstruktionskleber ist haftstark „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität. Er ist beständig gegenüber Süß- und Salzwasser ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Der HSF Konstruktionskleber ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Der HSF Montagekleber ist ein elastischer Klebstoff aus MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der HSF Konstruktionskleber kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, und Überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

### Technische Daten

Basis :	1 K.-Polyoxypropylen
Dichte:	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202):	1 mm
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +40°C
Härtungsgrad:	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit:	25 Min.
Durchhärtegeschwindigkeit (in den ersten 24h):	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451):	-1%
Max. Klebspaltüberbrückung:	5 mm
Max. Dichtfugenbreite:	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C):	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505/ASTM D 2240):	42
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412):	650%
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes:	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D624):	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 624):	20 N/mm <sup>2</sup>
Bewegungsaufnahme MAX.:	15%
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis + 90°C kurzzeitig (ca.2Std.), bis +130°C
Überlackierbar (Nasslacke):	nur „nass in nass“, innerhalb von 3 Std.

### **Oberflächenbehandlung**

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein.

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer).

Eine mechanische Oberflächenbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

### **Aushärtung**

Alle einkomponentigen elastischen Kleb- und Dichtstoffe der HSF Konstruktionsklebers härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Der Aushärtungsprozess beginnt an der Oberfläche und setzt sich nach innen fort. Bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C beträgt die Durchhärtung in der Tiefe ca. 3 mm/24h.

Flächige Verklebungen sowie große Schichtstärken härten entsprechend länger aus, da die Luftfeuchtigkeit nicht mehr so schnell durch die schon ausgehärteten äußeren Schichten nach innen dringen kann. Höhere Temperaturen bzw. höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Aushärtung, niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Aushärtung.

### **Lagerung**

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50% rel. Luftfeuchte) ist der HSF Montagekleber 12 Monate haltbar.

### **Hinweis**

Alle in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.